LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 109/20191522

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 deck, 160/220, A1, G2

Rezept Nr.: 109

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller: **AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H.**
Guntramserstraße 128, A - 2620 Loipersbach

Werk Loipersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm: **EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en): **Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

AMS-Asphaltmischwerk Süd
Gesellschaft m.b.H.
Betriebsleitung
2620 Loipersbach, Guntramser Str. 128

Ing. Bernhard Flitsch

A - 2620 Loipersbach **25. März 2019**

./.

Erklärte Leistung(en) für Nr. 109/20191522

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,9	bis	5,5
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{min\ 3,0}$	—	$V_{max\ 5,0}$
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm		—	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	$mm/10^3$		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%		—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500max}$ $U_{5000max}$	mm		—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		—	
Brandverhalten	-		— —	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C		130 bis 165	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	60	bis	72
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	27	bis	39
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	12	bis	24
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0	bis	9,0