LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 548/20191536

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 deck, 70/100, A5, G7, RA20 Rezept Nr.: 548

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H. Guntramserstraße 128, A - 2620 Loipersbach

Werk Lolpersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1: 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkselgene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Hers**palls-Asphaltmischwerk Süd**Gesellschaft m.b.H.

Betriebesiediung 2020 Lapatebach, Guntranser Sir. 120

Ing. Bernhard Flitsch

A - 2620 Loipersbach

25. März 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 548/20191536

Wesentliche Merkmale Einheit		Deklarierte Bandbreite		
öslicher Bindemittelgehalt M%		5,0	bis	5,6
Hohiraumgehalt Probekörper	V%	V mln 2,0	_	V max 4,0
Marshall - Stabilität	kN	_	_	_
Marshall - Fließwert	mm	_	_	_
Marshall-Quotient	kN / mm	-		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF - KLF		
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	ITSR min 60		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines	%	KLF		
Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	KLF		
Bindemittelablauf	M%	18		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	_	-	_
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	_		_
Widerstand gegen bleibende Verformung U 2500max U 5000max	mm		-	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M%	_		
Brandverhalten	-	_		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	_		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse B-B a		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenvertei	lung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M%	100	22	
Anteil ≤ 16,0 mm	M%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M%	74	bis	86
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	64	bis	76
Anteil ≤ 5,6 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	27	bis	39
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	12	bis	24
	M%	5,0	bis	9,0