LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 56/20191545

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 trag, 70/100, T2, G5 Rezept Nr.: 56

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H. Guntramserstraße 128, A - 2620 Loipersbach

Werk Loipersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

Harmonisierte Norm: EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en): Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstelle VAsphaltmischwerk Süd

Ing. Bernhard Flitsch

Betriebesiedlung 2008 Lathersheeb, Guntramser Str. 120

Gesellschaftm.b.H.

A - 2620 Loipersbach

25. März 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 56/20191545

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M%	4,0	bis	4,6
Hohiraumgehait Probekörper	V%	V min 3,0	_	V max 5,0
Marshall - Stabilität	kN	_	_	_
Marshall - Fließwert	mm	_	_	_
Marshall-Quotient	kN / mm		= 0;	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V%		KLF	-
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	_	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³		KLF	
Bindemittelablauf	M%		_	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	_		_
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	_	_	_
Widerstand gegen bieibende Verformung U 2500max U 5000max	mm		3 —	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M%		-	
Brandverhalten	-	_		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		=	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilu	ıng			
Anteil ≤ 45,0 mm	M%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M%	76	bis	88
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	62	bis	74
Anteil ≤ 5,6 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	29	bis	41
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	12	bis	24
Anteil ≤ 0,063 mm	M%	6,0	bis	10,0