LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 670/20191558

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 32 trag, 70/100, T1, G4, Ka20, RA20 Rezept Nr.: 670

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H. Guntramserstraße 128. A - 2620 Loipersbach

Werk Loipersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1: 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkseigene Produktionskontrolle – System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstelle Ange-Asphaltmischwerk Süd

Gesellschaft m.b.H. Betriebssiedlung

Ing. Bernhard Flitsch

2020 Laipershach, Guntramser Skr. 126

A - 2620 Loipersbach

25. März 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 670/20191558

idgF.

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M%	3,7	bis	4,3
Hohlraumgehalt Probekörper	V%	V min 4,0	_	V max 6,0
Marshall - Stabilität	kN	_	_	_
Marshall - Fließwert	mm		_	_
Marshall-Quotient	kN / mm		_	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	_	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³		KLF	
Bindemittelablauf	M%			
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	_	_	
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	_	_	_
Widerstand gegen bleibende Verformung U 2500cmax U 5000cmax	mm	1.5	_	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Komverlust	M%	_		
Brandverhalten	-			
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		_	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse B-B a		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteil	ung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M%	100		
Anteil ≤ 31,5 mm	M%	90	bis	100
Anteil ≤ 22,4 mm	M%	75	bis	87
Anteil ≤ 16,0 mm	M%		KLF	
Anteii ≤ 11,2 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	49	bis	61
Anteil ≤ 5,6 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	22	bis	34
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	9	bis	21
Anteil ≤ 0,063 mm	M%	4,5	bis	8,5

Seite 2 von 2