## **LEISTUNGSERKLÄRUNG**

Nr. 756/20191546

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 trag, 70/100, T2, G5, RA10 Rezept Nr.: 756

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Obiekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H. Guntramserstraße 128, A - 2620 Loipersbach

Werk Lolpersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1: 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkseigene Produktionskontrolle -System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: AMS-Asphaltmischwerk Süd

Gesellschaft m.b.H. Betriebesiedlung

Ing. Bernhard Flitsch

2008 Laipersheeh, Guntramser Str. 128

A - 2620 Loipersbach

25. März 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 756/20191546

idgF.

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M%	4,0	bis	4,6
Hohlraumgehalt Probekörper	V%	V min 3.0	_	V max 5,0
Marshall - Stabilität	kN	_	_	
Marshall - Fließwert	mm	_	_	_
Marshall-Quotient	kN / mm		-	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	_	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>		KLF	
Bindemittelablauf	M%		0=0	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	-	_	_
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	_	_	_
Widerstand gegen bleibende Verformung  U 2500max U 5000max	mm		858	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M%	-		
Brandverhalten	-	=		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	- 1	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	- 1	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		2 <del>-</del> 5	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse B-B a		
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteile	ıng		_	
Anteil ≤ 45,0 mm	M%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M%	100		<u>.</u>
Anteil ≤ 16,0 mm	M%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M%	76	bis	88
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	62	bis	74
Anteil ≤ 5,6 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	29	bis	41
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	12	bis	24
Antell ≤ 0,063 mm	M%	6,0	bis	10,0