

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 779/20231295

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 bin, PmB 45/80-65, H1, G4, Ka20, RA15

Rezept Nr.: 779

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H.
Guntramserstraße 128, A - 2620 Loipersbach**

Werk Loipersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

-

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Bernhard Flitsch

A - 2620 Loipersbach

**AMS-Asphaltmischwerk Süd
Gesellschaft m.b.H.
Betriebsiedlung
2620 Loipersbach, Guntramser Str. 128**

20. März 2023

| Wesentliche Merkmale | Einheit | Deklarierte Bandbreite | | |
|--|--------------------|----------------------------------|-----|----------------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt | M.-% | 4,1 | bis | 4,7 |
| Hohlraumgehalt Probekörper | V.-% | V _{min 4,0} | — | V _{max 6,0} |
| Marshall - Stabilität | kN | — | — | — |
| Marshall - Fließwert | mm | — | — | — |
| Marshall-Quotient | kN / mm | — | | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | KLF | | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | — | KLF |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit | % | KLF | | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | % | PRD _{Luft 5,0} | | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | mm/10 ³ | WTS _{Luft max 0,10} | | |
| Bindemittelablauf | M.-% | — | | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | — | — | — |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | — | — | — |
| Widerstand gegen bleibende Verformung U _{2500max} U _{5000max} | mm | — | | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | | |
| Kornverlust | M.-% | — | | |
| Brandverhalten | - | — | | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | KLF | | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen | - | KLF | | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen | - | KLF | | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen | % | — | | |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | Qualitätsklasse B-B ^a | | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 150 bis 190 | | |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | 100 | | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 90 | bis | 100 |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 73 | bis | 85 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 52 | bis | 64 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF | | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 26 | bis | 38 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 10 | bis | 22 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 3,5 | bis | 7,5 |
| ^a Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF. | | | | |