

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 236/20191580

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**SMA 11 deck, PmB 45/80-65, S2, G1, Ka18**

**Rezept Nr.: 236**

Verwendungszweck(e):

**Splittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H.  
Guntramserstraße 128, A - 2620 Loipersbach**

**Werk Loipersbach**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-5 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers

Ing. Bernhard Flitsch

**A - 2620 Loipersbach**

**AMS-Asphaltmischwerk Süd  
Gesellschaft m.b.H.  
Betriebsiedlung  
2620 Loipersbach, Guntramser Str. 128**

**25. März 2019**

Erklärte Leistung(en) für Nr. 236/20191580

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,5	bis	6,1
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5,0}$
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD <sub>Luft 5,0</sub>		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	WTS <sub>Luft max 0.10</sub>		
Bindemittelablauf	M.-%	BD <sub>max 0.6</sub>		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190		
<b>Korngrößenverteilung</b>				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	58	bis	70
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	19	bis	31
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis	22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0	bis	10,0
-				