

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 11/20191582

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

PA 8, 70/100, P3, G3

Rezept Nr.: 11

Verwendungszweck(e):

Offenporiger Asphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-7 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H.
Guntramserstraße 128, A - 2620 Loipersbach**

Werk Loipersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-7 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Bernhard Flitsch

A - 2620 Loipersbach

**AMS-Asphaltmischwerk Süd
Gesellschaft m.b.H.
Betriebsleitung
2620 Loipersbach, Guntramser Str. 128**

25. März 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 11/20191582

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,3	bis	4,9
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 14}$	—	$V_{\max 18}$
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—	—	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	—	—	—
Hohlraumauffüllungsgrad	%	—	—	—
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	—	—	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	—	—	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	—	—	KLF
Bindemittelablauf	M.-%	—	—	$BD_{\max 0,6}$
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5300\max}$	mm	—	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	—	—	≥ 80
Kornverlust	M.-%	—	—	KLF
Brandverhalten	-	—	—	—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	—	—	—
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	—	—	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	—	—	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—	—	KLF
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—	—	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	—	—	140 bis 170
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	—	—	—
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	—	—	—
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	—	—	—
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	—	—	—
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	—	—	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	33	bis	45
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	18	bis	25
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	5	bis	17
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	4,0	bis	8,0