



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1395/0072021

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**RG S 0/32, U1, U-A**

rezyklierte Gesteinskörnung aus aufgebrochenem Gleisschotter  
Produktionszeitraum: 13.-20.04.2021

*Verwendungszweck(e):*

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den  
Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.**

**Güteklasse S, U-Klasse U1 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß  
Recycling-Baustoffverordnung BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016**

*Hersteller:*

**SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz  
Herstellerwerk: Naarn, Holzleiten 27, 4331 Baumgarten**

*System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13242:2002+A1:2007**

*Notifizierte Stelle:*

**Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988  
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1395 für die werkseigene Produktionskontrolle.**

*Erklärte Leistung:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

Ing. Erik Brunner (Prüfstelle Swietelsky)

A-4050 Traun

27.04.2021



Erklärte Leistung für 1395/0072021

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/32 G <sub>A85</sub> S <sub>I40</sub> NPD	EN 13242:2002 + A1:2007
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	<i>f</i> <sub>5</sub> bestanden (frostsicher)	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener Körner	C <sub>90/3</sub>	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	L <sub>A30</sub>	
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD	
<b>Wasseraufnahme/-Saugwirkung</b> 5.5 Wasseraufnahme	≤ 2 Masse-%	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Aufgebrochener Gleisschotter <i>Rcug50, Rg2-, X1-, FL5-,</i>  NPD NPD NPD NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
<b>Gefährliche Stoffe:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A	
<b>Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit</b> 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD NPD	
<b>Freiwillige Angaben</b>		
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - Anteil <i>Rc + Ra + Ru</i> - Anteil <i>Ru</i> - Anteil <i>Rg + X</i> - Anteil <i>FL</i>	≥ 95 % ≥ 50 % ≤ 1 % ≤ 4 cm <sup>3</sup> /kg	-
<b>Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10 BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.</b>		

typische Korngrößenverteilung

Sieb [mm]	31,5	22,4	16	11,2	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Siebdurchgang [%]	100	78	56	41	32	22	16	12	10	8	6	3,9